

RECHERCHE PAR MOTS-CLÉS

A chaque mot-clé correspond un ou plusieurs groupes de nombres. Le premier d'un groupe donne le numéro du chapitre et le second indique la page. Par exemple :

Acide glycolique 4.14 signifie qu'il est question d'acide glycolique au chapitre 4 à la page 14

A	
A.K.W. (Sté)	20.3
A.K.Z.O.	2.8 – 4.8 – 8.1 – 8.15 – 19.13 – 19.18
A.K.Z.O.-NOBEL (Sté)	4.7 – 4.13 – 8.16 – 12.7 – 15.5
A.M.F.	2.8 – 2.10
AACHEN University	20.10
Accélération au cours du filage	9.6
ACCORDIS (Sté)	4.13 – 19.7
Acétaldéhyde	19.25
Acétate de cellulose	0.2 – 1.2
Acétate de vinyle	4.17
Acétylène	3.12
Acide 11-amino undécanoïque	3.3
Acide 11-bromo undécanoïque	3.3
Acide acétique	3.8 – 4.3
Acide adipique	3.3 – 3.8 -
Acide amino-caproïque	3.7
Acide benzoïque	3.11
Acide cyanhydrique	3.4
Acide glycolique	4.14
Acide heptanoïque	3.3
Acide hexahydrobenzoïque	3.6
Acide isophthalique	4.38 – 9.5
Acide itaconique	4.15
Acides lactiques (L et D)	4.14 – 19.24 – 19.25
Acide maléique	3.13
Acide muconique	3.9
Acide naphthalène dicarboxylique	4.38
Acide para toluïque	3.11
Acide polylactique	15.9
Acide stéarique	11.5
Acide téréphtalique	3.1 – 3.9 – 3.10 – 4.9
Acide undécylrique	3.3
Acroléine	3.12
Acrylonitrile	2.26 – 3.4 – 4.7
ACTIS (Procédé)	4.36
Adhésivage	12.2
Adipate de diméthyle	3.5
Adipate de polyéthylène	19.14
Adiponitrile	3.5 – 3.13 – 4.3
Advanced Recycling Technologie	20.3
Affinité tinctoriale	8.5 – 9.1
AGASSANT Jean-François	6.11 – 8.5
Agent de couplage (polycondensation)	5.11
Agitateur pour masse visqueuse	4.8 – 4.11
Aiguilletage	15.5
Aile de papillon	18.8 – 19.7
Air bag	19.11
Air jet (texturation)	10.4
AKRON University	19.4
Alcantara	19.3
Alcool allylique	3.13
Alcool laurique	11.5
Alcool polyvynilique (PVA)	4.17 – 4.29 – 8.21
Alkyl phénol	11.5

ALLIED Chemical (Sté)	19.17 – 20.8
Allongement (d'un fil)	17.3
Alpha-hydroxyacide	19.25
AMERICAN CYANAMID (Sté)	19.5
Ammonolyse (du PA 6-6)	20.8
AMOCO (Sté)	3.10 – 4.38 – 9.5 – 20.8
Anatase	4.17
Anhydride pyromellitique	4.39
ANIC	2.5
Antiboulochage	4.20
Antistaticité	11.1
AQUAFIL (Sté)	4.12
Aramides	0.2 – 12.1 – 12.6 – 19.1
Arnite	19.13
ASAHI (Sté)	3.7 – 4.20 – 9.5 – 19.10 – 19.16
ASOTA (Sté)	19.4
ATOCHEM (Sté)	19.14 – 20.2
Autoclave de polycondensation	4.8
Autoéchauffement visqueux	6.11
AVOGADRO (nombre d')	5.13
AVRAMI (lois d')	7.19
B	
B.A.S.F. (Sté)	3.5 – 3.6 – 3.7 – 4.16 – 4.18 – 20.8
B.C.F. (type de fibre)	11.5 – 14.2
B.M.W. (Sté)	20.1
Bacholle (teinture)	18.5
Backing (tapis)	14.1
BAIN C.	11.6
BALIN	16.3
BANGEMANN	2.10
BARMAG (Sté)	2.8 – 6.9 – 8.10 – 8.15 – 9.5 – 12.2 – 14.3
Barque de teinture	18.3
BAYER (Sté)	1.4 – 2.5 – 13.1 – 19.9 – 19.13
BEADLER Clayton	1.2
BECKMANN (transposition de)	3.6
BEVAN J.	1.2
BEYREUTER R.	8.28
Bicomposés (fil-fibres)	8.17 – 17.9
BINGHAM Eugène Cook	7.10 – 7.13
Biodégradable	15.11 – 15.12 - 19.24
Biréfringence	9.2
Biréfringence différentielle	9.3
Bobines complètes	9.6
Bobinoir	8.15 – 9.4
BOLTZMANN	7.11
BP Chemical (Sté)	3.13 – 20.9
Brai	19.20
Brin (définition)	8.1
BRINKMAN (nombre de)	6.11
BRINZINGER H.	4.16
BRITE EURAM	2.8 – 8.15
BRITSH NYLON SPINNER (Sté)	1.3
Brochette (de texturation)	10.1
BRUEL J.M.	20.10
BRÜNIG H.	8.28
Buse de traction	15.4
Butadiène	3.4 – 3.6 – 3.7 – 3.13 – 3.16
Butane	3.13
Butanediol 1,4	3.10 – 3.12 – 3.13 – 4.2
Butynediol 1,4	3.12

C	
C.I.E. (éclairage)	17.9
C.I.R.F.S.	15.1
C94 (catalyseur)	4.13
CALICO PRINTERS Association (Sté)	1.4
CAMERON (nombre de)	6.12
Caprolactame	2.25 – 3.1 – 3.6 – 4.6
Caractéristiques analytiques fils et des fibres	17.1
Carbonate de Ca	19.12
CARGUILL DOW	15.9 – 19.24 – 19.25
CAROTHERS Wallace Humes	1.2 – 19.1 – 19.25
CARREAU (loi de)	8.6
Cartouche filtrante	6.3
Catalyseur ECOCAT	4.14
Catalyseur métallocène	4.16 – 4.25
Catalyseur Sb ₂ O ₃	4.13
Catalyseur VERSIPOL	4.14
Catalyseur ZIEGLER NATTA	4.16
CECCATO (Sté)	8.7
CELANESE 5Sté)	1.4 – 3.10 – 12.3 – 19.9
Cellulosiques	12.1 – 19.24
CHARDONNET (Hilaire Bernigaud, Comte de)	1.1
CHEMIEFASERN	4.7
Chlorure de nitrosyle	3.6
Chlorure de téréphtaloyle	19.18
Chroma (saturation)	17.9
CIBA (Sté)	4.18 – 4.20
CIELAB (colorimétrie)	17.10
CLARIANT (Sté)	4.18 – 19.8
CLEXTRAL (Sté)	4.19
CLOSE RHÖM (Sté)	9.5
CO ₂ super critique	18.7
COCA COLA (Sté)	4.36 – 19.25
Coefficien fil/métal (F/M)	11.1
Coefficient de branchement	4.11
Coefficient de frottement	17.5
COLBERT	21.1
Collodion	8.19
Colorants (classification des)	18.2
Compagnie de SAINT GOBAIN (Sté)	20.1
complaisances (J' – J'')	7.12
Comptoir des Textiles Artificiels (C.T.A.)	1.2
CONDAMINE (C.M. de la)	19.13
Condensat d'oxyde d'éthylène	11.5
Coefficient du viriel	5.12 – 5.13
CONFUCIUS	1.1
Constante de vitesse	4.5
Constante d'équilibre	4.1 et suiv.
Contenu énergétique des fibres	20.11
Contrainte	17.4
Copolymères	5.9
Corterra	19.14 – 19.16
Cosmétotextiles	19.22
Coton	0.1 – 2.26
Couches minces	4.10
Couleur (mesure de la)	17.9
Coupe (des fibres)	8.13 – 8.20
Coupures de chaînes	4.30
Courbe contrainte/déformation	9.2 – 17.4
Courroies de transmission	12.5
Courroies transporteuses	12.4
COURTAULDS (Sté)	1.3 – 2.5 – 2.12 – 19.7 – 19.13
Crins de brosse à dents	13.5
Cristallisation des polymères	7.17 à 7.21
Cristallisation foisonnante	7.9
Cristallite	7.6 – 7.18

Cristaux liquides	19.18
Chromatographie par perméation de gel (GPC)	5.13
CROSS Charles	1.2
Cross flow	8.25
Cyano adipamide	3.9
Cyanovalérate de méthyle	3.6
Cyclohexane	3.3
Cyclohexane diol 1,4	4.38
Cyclohexanol	3.3 – 3.5
Cyclohexanone	3.3 – 3.6
Cyclohexanone oxime	3.6
Cylindrite (cristaux)	7.20
D	
D.M.C. (Sté)	19.10
D.M.T.	2.25 – 3.9 – 3.10 – 4.9
D.S.M. (Sté)	3.6 – 3.7 – 4.7 – 4.8 – 19.17 – 20.8
d/y (d/f – texturation)	10.3
Dacron	12.6
DAVIGNON Etienne	2.6
Décarboxylation	4.30
Décharges pour déchets	20.4
Déchets textiles	20.1
Décitex	8.2
Déformation	17.4
Déformation au filage	7.5
Dégradation hydrolytique	4.34
Dégradation photo chimique	4.38
Dégradation photo oxydante	4.32
Dégradation thermo oxydante	4.31
Degré de cristallinité	9.2
DEGUSSA (Sté)	3.10 – 3.12
DEJARGUIN B.	11.3
Denier	8.1
Densité (mesure de la)	17.2
Dépolymérisation des déchets	20.7
Diacétoxubutène	3.13
Diacétoxybutane	3.13
Diamino-1,4-butane	4.7
Dicyanobutane 1,4	3.9
Diéthylène glycol	4.2 – 4.32
Diffusion de la lumière (mesure masse molaires)	5.13
Dilatance (rhéologie)	7.14
Diméthylformamide	4.15
Dinyl	19.14
Dioxanne	4.35
Diphénylméthane diisocyanate	19.13
Dipôle	16.2
Disque d'ensimage	11.4
Distribution de FLORY	4.1
Distribution des masses moléculaires	5.6
Dorlastan	19.13
Du PONT de Nemours (Sté)	1.3 – 2.7 – 2.12 – 3.1 – 3.4 – 3.6 – 3.7 – 3.12 – 4.12 – 4.14 – 1.16 – 4.39 – 8.1 – 8.10 – 8.13 – 9.5 – 12.3 – 12.6 – 15.2 – 16.4 – 19.1 – 19.5 – 19.13 – 19.16 – 19.18 – 19.25
DYNAMIC CERAMIC UK (Sté)	8.6
DYNAMIT NOBEL (Sté)	3.10
Dynamométrie	17.3
Dyneema	12.6 – 19.17
E	
E.M.S. (Sté)	13.1

E.N.K.A. (Sté)	2.5 – 19.11
EASTMAN KODAK (Sté)	3.9 – 4.36
Ecart quadratique moyen (macromolécules)	7.17
ECOCAT B et T	4.14
ECOFLEX (procédé)	8.15
EDANA	15.1
EDWARDS S.	7.15
Effet Coeur/peau	9.3
Effet Lotus	19.26
Effet Mousse	17.7
Effet Torque	17.6
EINSTEIN	5.13
EKATO (Sté)	4.8
Elastannes	0.2 – 19.12
Elasticité	7.2
Electro spinning	8.18 – 19.4
Electrobattage	16.1
ELF ATOCHEM (Sté)	3.1 – 13.1
EMS INVENTA (Sté)	8.15
Emulsion	11.2
Emulsionnabilité (ensimages)	11.2
Energie de rupture	17.4
ENICHEM (Sté)	3.7
ENKA TECHNICA	8.7
Ensimage (mesure du taux)	17.3
Ensimages	9.1 et suiv.
Entropie	7.1
Epaississement (rhéologie)	7.14
Escherichia Coli	4.14
Estérification directe	4.12
Estérol	3.3
Etat vitreux	7.15
Ethylène	3.12 – 3.13 – 3.16 - 19.25
Ethylène glycol	2.25 – 3.10 – 3.11
Etirage	8.11
Etirage-texturation	8.17
EVANS	7.19
EVIAN (Sté)	20.2
Evolon	15.9
Examens optiques	19.1
EXTRUSION SYSTEM (Sté)	8.13
F	
FABELTA (Sté)	1.3
Fabricants de fils et de fibres (monde)	23.1
Facteur de cohésion	17.5
Faisceaux d'électrons (greffage)	19.12
Fausse torsion	10.1
Fausse torsion fixée	10.1 – 10.3
Feutre de presse humide	13.2
Fibranne	1.2
Fibre (définition)	8.1
Fibre anti microbienne	19.9
Fibre creuse	19.4
Fibre de bore	19.17
Fibre de verre	21.1
Fibre désodorisante	19.9
Fibre pour air bag	19.11
Fibre pour salles blanches	19.10
Fibre thermo régulée	19.7
Fibres de carbone	0.2 – 12.6 - 19.20
Fibres élastiques	19.12
Fibrillation	19.3
Fil à aspect soie	19.1
Fil composite "ile/mer"	19.3

Fil continu (définition)	8.1
Filage – aspects scientifiques	8.5
Filage – aspects technologiques	8.6
Filage à l'humide	8.19
Filage à sec	8.19
Filage composite	19.2
Filage haute vitesse	8.14 – 9.1
Filage par coagulation	8.20
Filage par réaction	19.14
Filière	8.7
Fils à usages techniques	12.1
Fils de pêche	13.4
Fils et fibres ultra fins	19.2
Fils tapis	14.1
Filtration	6.1
Finesse d'un filament	8.3
FISHER E.	1.2 - 4.13
FISHER TROPSCH (procédé)	20.9
Flocage	16.1
Flocage électrostatique	16.1
FLORY P.J.(distribution de) (conformation)	4.1 – 5.4 - 5.13 – 5.14 – 7.17
FLORY-HUGGINS (théorie de)	5.12
Fluage (rhéologie)	7.12
Fluides super critiques	18.7
Fluidification (rhéologie)	7.14
FLUOR DANIEL (Sté)	4.12
Fonds pour enduction	12.5
Force spécifique	17.4
Formaldéhyde - Formol	3.12 – 3.14 – 11.3 – 12.3
Foulard (machine de teinture)	18.4
FRANCOIS 1 ^{er}	1.1
FREMERY Max	1.2
FREUDENBERG (Sté)	15.1 – 15.9
Frisage des fibres	8.12 – 8.20
Frisure (sur texturés)	17.6
FULLER B.	19.21
Fullerène	19.21
G	
G* - G' – G'' (modules)	7.8 – 7.12 – 7.14
G.A.T.T.	2.8
Gaz de synthèse	20.9
Gazéification oxydante des déchets	20.10
Gel (d'un polymère)	4.31
Gel spinning	19.17 – 19.30
GEMINOX (procédé)	3.14
GENNES P. G. de	7.15 – 7.17
Géotextile	15.7
Germination (processus de cristallisation)	7.17
GIBBS-Di MARZIO (théorie de)	7.15
GLANZSTOFF AG (Sté)	1.2
Glycérine	3.3
Glycolyse du PET	20.8
GNEUSS (Sté)	6.5
Gore tex	19.5
G.P.C.	5.13
Greffage	19.9 – 19.12
Grilles métalliques	8.7
Gudulette	11.4
Guipage des fils	19.15
GÜNTHER FREY	8.7

H	
H.E.H. GmbH (Sté)	8.8
H.M.L.S. – H.M. H.T. (fil)	11.5 – 12.2
HAENEL W.	4.17
HAMANA I.	8.28
HATRA (test)	17.6
Heptaldéhyde	3.3
Heptanol	3.3
HERCULES (Sté)	4.16 – 19.17
HERMANN	1.2
HERMANN W.O.	4.17
Hexaméthylène diamine	3.3 – 4.3
Hexanediol	3.9
HILLS	8.7
HIMONT	4.17
HOECHST (Sté)	2.5 – 2.12 – 12.3 – 19.17
HOFMANN H.	8.28
Homogénéiseurs statiques	6.8
HOOCKE Robert	1.1 – 7.11
HSI-LING-SHI (impératrice)	1.1
HUANGDI (empereur)	1.1
Hue (teinte)	17.9
Huile de ricin	3.1
HÜLS (Sté)	3.10 – 3.12
Hydrazine	19.13
Hydrolyse	4.34 – 20.8
Hydroxyde d'Al ou Mg	19.12
Hytrel	19.13
I	
I.C.B.T. (Sté)	10.4 – 15.6
I.C.I. (Sté)	1.3 – 2.5 – 2.8 – 2.12 – 4.14 – 8.15
I.T.F. - I.F.T.H.	19.1 – 19.12
IG FARBEN (Sté)	1.3
IJIMA S.	19.21
Impression numérique	18.9
Impuretés des polymères à filtrer	6.1
Incinération des déchets	20.6
Indice de jaune	17.10
Indice de pseudo-plasticité	6.13
Indice de viscosité	17.2
Inflow (refroidissement)	8.26
INQUITEX	16.4
Interéchange d'ester	4.9
INTERQUISA (Sté)	3.10
Intissé	15.2
INVENTA FISHER (Sté)	4.11 – 4.19
IR (rayonnement)	19.8
Irrégularité de titre – U%	8.15 – 17.5
J	
J', J" (complaisance)	4.12
Jet (machine de teinture)	18.4
Jet airflow (machine de teinture)	18.5
Jigger de teinture	18.4
JOHN BROWN (Sté)	20.3 – 20.7
Jute	0.1
K	
K.D.K. (procédé)	10.1
KANEBO (Sté)	4.13 – 19.5 – 19.6

KARL MEYER (Sté)	8.17
KASE	8.28
KATZCHMAN-HIMHAUSEN (procédé)	3.10
KAWABATA S.	19.1
KELLOG (Sté)20.3	20.3
KELVIN-VOIGT (modèle de)	7.12
Kénics	6.8
Kermel	19.23
Kevlar	12.6 – 19.18 – 19.23
KINDY (marque)	19.10
KLATTE F.	1.2
KLÖCKNER ERWEPA (Sté)	20.9
KOHAP (Sté)	16.4
KOHLE OL GmbH (Sté)	20.9
KOSA (Sté)	3.10
KROTO H.	19.21
KURARAY (Sté)	4.17 – 4.20 – 19.3
KWOLEK Stephany	19.18
L	
LACOSTE	2.9
Lactate de zinc	19.25
Lactide	19.25
Lactobacillus	19.25
Lactonitrile	19.25
Laine	0.1 – 2.26 – 14.1
Laine de verre	21.4
LAMY Pascal	2.11
LANDAU L.	11.3
Landfilling	20.5
Latex	12.3
LEIZU (princesse)	1.1
LEMSTRA P.J.	19.17
LEROY (Sté)	16.1
LEVITCH B.	11.3
Lexique français/allemand/anglais	22.1
Liage hydraulique (non tissé)	15.6
Liaison de VAN DER WALS	18.1
Liaisons hydrogène	4.27 – 7.6 – 18.1 – 19.13
Lightness (luminance)	17.9
Limite élastique	7.2
Lin	0.1 – 2.26
LIST (Sté)	4.10 – 4.11
Lit filtrant	6.2
L.O.I. (Limited Oxygen Index)	17.15
Longueur de coupe (mesure de la)	17.3
Lubrification des fils	11.1
Lumière polarisée	17.7
Luminance	17.9
Lycra	19.13
Lyocell	19.24
Lyondell	3.13
M	
M.I.T.	4.14
M.I.T.I.	2.8
Machine à papier	13.2
Machines de teinture	18.3
Maille cristalline	7.7
Manufacture Royale des Glaces	8.28
MARK-HOUWINK(relation de)	5.4 – 5.13
MARSCHALL	4.27
MARUZEN OIL (Sté)	3.10
Masse moléculaire viscosimétrique	5.4

Masse volumique	8.5
Masse volumique (mesure de la)	17.2
Masses moléculaires (définitions)	5.1
Mat de filage	7.9
MAXWELL (modèle de)	7.8 – 7.12
Mc DONALD'S	20.1
MDI (diphénylméthane diisocyanate)	19.15
Media de filtration	6.2 – 8.6
Mélanges de fibres	18.6 – 20.2
Melt blown	15.3 – 19.3
Mercerisation	19.2
MERCK (Sté)	19.6
Mesures sur fils et fibres	17.1
Métallocène (catalyseur)	4.16 – 4.25
Méthane	3.4
Méthanol	3.10
Méthanolyse du PET	20.8
Méthyl acétylène	3.14
Méthyl alumoxane	4.16
Métiers de filage	8.10
Microencapsulation	19.6
Microscopes optique et électronique à balayage	17.6
MITSUBISHI Rayon	3.10 – 3.13 – 9.5 – 19.6
MITSUI Petrochem (Sté)	3.4 – 3.10 – 19.17
MITSUI TOATSU (Sté)	19.25
Mn – Mw - Mz	5.2
Modélisation du filage	8.27
Modification des polymères	8.21
Module	8.4
Module complexe, de perte, élastique, etc,...	7.8 – 7.12
Module de cisaillement	7.2
Module d'YOUNG	9.1 – 17.4
Module sécant	17.5
Module sonique	17.5
Monochlorhydrine du glycol	3.11
Monofilaments	13.1
MONSANTO (Sté)	3.1 – 3.4
MONTECATINI (Sté)	1.4
MONTEDISON (Sté)	4.16
MONTEFIBRE (Sté)	2.5 – 3.10 – 4.15
Morpho Alae	19.7
Morphotex	18.8
Mouillage des fils	11.2
Mousse (effet)	17.7
Mucolate de diméthyle	3.5
Muconate d'ammonium	3.8
Muconate d'HMD	3.9
MUNSELL A.H.	17.9
MURATA (procédé)	10.1
MUSHAHINO (Sté)	19.25
N	
Nanotubes (de carbone)	19.21
NATTA Giulio	1.4
NatureWork PLA	19.25
NAUDIN	13.5
NEWTON (liquide de)	7.11
NG3 (procédé)	4.12 – 4.39
Nickel RANEY	3.3 – 4.7
NIPPON NOZZLE (Sté)	8.7
NITIVI	4.17
NMMO (N-méthyl morpholine oxyde)	19.24
Nœuds de fils de pêche	13.4
Nombre capillaire	11.3
Nombre de REYNOLDS	6.6 – 6.9 – 8.28

Nomex	19.18 – 19.23
Non tissés	15.1
Nonaméthylène diamine	4.9
NOVALIS (Sté)	16.4
NOVO INDUSTRI (Sté)	3.9
Numéro métrique	17.2
NUSSELT (nombre de)	8.27
Nylon 6	3.4
Nylon 6-6	3.4
Nylon S	4.9
NYLSTAR (Sté)	8.1
O	
Octoate de zinc	19.25
O.G.M.	19.26
O.M.G.	2.9
Observateur standard	17.9
Octobé	17.9
OLEFLEX (procédé)	3.14
OLROYD (loi de)	8.6
ONDARCUHU T.	11.6
OSTWALD (loi d')	6.13
Outflow (refroidissement)	8.25
Outlast (fibre)	19.7
Overflow (teinture)	18.4
Oxyde de propylène	3.13
Oxyde de Titane	4.17
Oxyde d'éthylène	3.11
P	
P.B.O. poly(p-phénylène-2,6-benzobixazole)	12.6
P.E.E.K. (polyether ether cétone)	12.1 – 19.23
P.O.Y.	8.14 – 9.5 b- 10.3
Pack de filage	8.9 – 8.17
Padsteam (teinture)	18.4
Papillon (effet)	18.8
Paraphénylène diamine	19.18
Paratoluate de méthyle	3.10
Paraxylène	3.10 – 3.16
PASCAL (liquide de)	7.11
PAYOT F.	19.1
PCI Consultants	3.10
PECHINEY (Sté)	1.3
Pelotes statistiques	7.3
PENNING A.J.	19.17
Pentène nitriles	3.6
PEPSI COLA (Sté)	4.36
PERFOJET (procédé)	15.6
Perlon	1.3
Perluran	1.3
Perméabilité à l'air	13.3
PERRIER (Sté)	20.2
Perte de charge (dans les tuyauteries)	6.2
Phase amorphe	7.7
Phénol	3.6
PHILDAR (Sté)	19.10
PHILLIPS Petroleum (Sté)	3.1 - 4.16
Photochromisme	19.5
Pile (tapis)	14.1
PLA	15.11 – 15.12 - 19.24
Plaque filière	8.7
Plasma (greffage)	19.12
Plastic Waste Management Institut (PWMI)	20.10

Plasticité	7.2
Plateau caoutchoutique (rhéologie)	7.16
Plein bain (ensimage)	11.4
Plomb tétraéthyle	3.1
Pneumatiques	12.3
Point critique	5.10
Point de fusion	4.28
Point de flamme	17-15
Point de gel	5.10
Point de transition vitreuse - Tg	4.22 – 4.27 – 7.4 – 8.11
POISEUILLE (loi de)	6.7
poly(acide lactique)	19.25
Poly(α -hydroxyacide)	19.25
Polyacryliques	0.1 – 0.6 – 3.13 – 4.2 – 4.29 – 8.19 – 14.1 – 18.5 – b19.1 – 19.20
Polyaddition	5.1
Polyamide 11	1.3 – 3.1
Polyamide 4-6	3.3 – 4.1 – 4.8 – 19.11
Polyamide 6	1.3 – 4.1 – 13.1 – 20.8
Polyamide 6-10	13.1
Polyamide 6-12	13.1
Polyamide 6-6	1.3 – 4.1 – 13.1 – 14.1 – 20.8
Polyamide 9T	4.9
Polyamides	0.1 – 0.6 – 12.1 – 13.1 – 16.3 – 18.5 – 19.1
Polybutylène téréphtalate (PBT)	1.4 – 3.9 – 4.1 – 13.1 – 19.14
Polycondensation	4.3 – 5.1
Polycondensation catalysée	5.6
Polycondensation non stoechiométrique	5.7
Polycondensation tridimensionnelle	5.9
Polydispersité	5.4
Polyester pour corps creux	4.35
Polyester-ester	19.14
Polyester-éther	19.13
Polyesters	0.1 – 0.6 – 1.4 – 12.1 – 14.1 – 16.3 – 18.5 – 19.1
Polyesters aromatiques	19.19 – 19.23
Polyéthylène	0.2
Polyéthylène haute densité	12.1 – 19.1 – 19.16
Polyéthylène téréphtalate (PET)	1.4 – 4.1 – 13.1 – 14.1 – 20.8
Polyhexabutirite	4.14
Poly lactide	15.11 - 19.25
Poly lactones (PLA)	1 5 – 15.11 - 19.24
POLYMER Engineering GmbH (Sté)	4.6
Polymérisation	4.2 – 5.1
Polyoléfines	0.2
Polyphénylène téréphtalate	19.30
Polypropylène	0.1 – 1.4 – 2.1 – 2.26 – 4.2 – 4.16 – 8.22 – 14.1 – 18.5 – 19.1
Polysulfure de phénylène (PPS)	19.23
Polytétrahydrofuranne	19.13
Polytétraméthylène diol	19.14
Polytriméthylène téréphtalate (PTT)	1.5 – 3.9 – 4.1 – 11.5 – 19.14 – 19.16
Polyuréthannes	19.13
Polyvinyl alcool (PVA)	0.2
Pompe à engrenage	8.7
Pont ether-oxyde	4.35
PORTER R.S.	7.20
Post condensation solide	4.21
pression osmotique (mesure des masses molaires)	5.12
Procédés de flocage	16.2
Producteurs de matières colorantes	18.10 – 18.11
Producteurs européens de fils et fibres	8.24
Profil de vitesse (dans les tuyauteries)	6.6 – 6.14
PROMIX	6.9
Propane	3.13
Propanediène	3.14
Propanediol	3.10 – 3.12
Propylène	3.4 – 3.13 – 3.14 – 3.16

Pseudo-plasticité	6.13
PTA	2.25
PTFE (polytétrafluoroéthylène)	21.2
Puissance (loi de)	
PVC (polychlorure de vinyle)	4.36 – 20.1
Pyrolyse des déchets	20.8
Pyrrolidine	4.7
Q	
Quartz (structure)	21.1
Quench cabinet	8.25
QUELLE (Sté)	4.7
R	
RAYLEIGH (rapport de)	5.13
Rayonne	0.2 – 19.20
Rayon de giration	5.13 – 7.17
Rayons X	17.11
REACH (directive européenne)	19-32
REAUMUR René Antoine de	1.1
Recyclage physico-chimique des déchets	20.7
RECYCOPLAST	20.3
Réformage catalyrique	3.16
Refroidissement sous filière (air)	8.25
REIN Herbert	1.4
Relaxation macromoléculaire	7.4
Répartition des masses moléculaires	5.2
Répartition des temps de séjour (transfert)	6.7
REPPE	3.12
Reptation (des macromolécules)	7.15
Résorcine	12.3
Réticulation	4.30 – 5.9
Retrait air sec	17.6
Retrait différentiel	8.18
Retrait eau bouillante	9.1 – 17.6
REYNOLDS (nombre de)	6.6 – 6.9 – 8.28
Rhéologie	7.3 – 7.10 - 17.13
Rhéomètres pour mesure de la viscosité (fondu)	17.13
RHODIA (Groupe)	2.12 – 3.9 – 12.3 – 13.1 – 19.9 – 19.14 – 20.8
RHODIACETA (Sté)	1.2
RHONE POULENC (Groupe)	2.5 - 2.6 - 2.8 – 2.12 – 3.1 – 3.4 – 3.7 – 3.9 – 8.15 – 8.17 – 15.2 – 20.10
RHOVYL (Sté)	19.9
Ricinolate de méthyle	3.3
RIETER-I.C.B.T. (Sté)	10.4 – 14.3
Rigidité d'un fil	17.6
Rilsan	1.4 – 3.1
RINGTEX (procédé)	10.1 6 10.3
ROHM & HASS (Sté)	19.9
ROUSE (modèle de)	7.14
Row structure (cristaux)	7.20
Rutile	4.17
S	
S.S.Y.	8.14
SACHTLEBEN (Sté)	4.17
SANCHEZ-LACOMBE (théorie de)	5.12
SANDOZ (Sté)	16.4
SANITIZED (Sté)	19.9
SAXS (rayons X)	17.12
SCHEELE Carl Wilhem	19.25
SCHLACK Paul	1.3

Section d'un filament	17.16
Sel AH	3.3
Sel Nylon	3.3 – 3.9 – 4.3
SETILA (Sté)	19.14
SHELL Chemical (Sté).	3.12 – 4.12 - 20.2 – 20.9
SHIN GOSEN	2.8 6 19.2
Shish Kebab	19.17
Shroud	9.4
SIDEL (Sté)	4.36
Sil like fiber	19.1
Silica Flex	19.6
Silice	21.1
Sillook	19.2
SINCO (Sté)	20.3
Sisal	0.1
SLACK & PARR (Sté)	8.6
SMALLEY R.	19.21
SMITH P.	19.17
SNIA VISCOSA (Sté)	1.2 – 2.5 – 2.8 – 3.1 – 3.6 – 3.7 – 4.15 – 13.1
Société de la VISCOSE SUISSE	1.3
Soie	0.1 – 2.26
Solide amorphe	7.2
Solona	19.16
Solvatochromisme	19.5
SOLVAY (Sté)	20.2
Spancelle	19.13
Sphérolites	7.7 – 7.17 à 7.20
Splittage	19.3
SPUN (procédé)	15.3
Stabilité thermique	8.5
STAMICARBON (Sté)	3.6
STAUDINGER Hermann	1.2
STEMMING GmbH (Sté)	4.22
STINE	1.2
Striction	9.4
Structure macromoléculaire	7.1
Styrène	4.15
Succinonitrile	4.7
SUESSEN (procédé)	17.2
SUEZ (Sté)	20.2
Sulfate acide de nitrosyle	3.6
Sulfate d'ammonium	3.6 – 3.7
Sulfate de K ou Na	4.15
Sulfo-5-isophtalate de méthyle	4.19
SUPERBA (procédé)	14.2
SWAN Joseph Wilson	1.2
Symboles des polymères	17.16
Système L,a,b (colorimétrie)	17.11
Système redox	4.15
T	
T√PFER	20.1
T.R.I.	11.6
Talc	19.12
Tapis	14.1
Tapis floqués	14.4
Tapis roulant	12.4
Tapis tissés	14.4
Tapis tricotés	14.4.
Tapis tuftés	14.4
TARGOR (Sté)	4.16
TASLAN (procédé)	0.1 – 10.4
TDI (toluylène diisocyanate)	19.15
TECHNO Consulting	15.1

TEIJIN (Sté)	8.1 – 9.5 – 17.8 – 18.8 – 19.5 – 19.16
Teinture des fibres synthétiques	18.7
Teinture des tapis	14.4
Teinture par jet d'encre	18.9
TEMCO	10.3
Temps de relaxation	7.8
Ténacité	8.4 – 17.3
Teneur en ensimage (mesure de la)	17.3
Tension (mesure de la)	17.3
Tension interfaciale	11.2
Tension superficielle	11.2
Téréphtalate acide de glycol	4.12
Téréphtalate de diphenyle	4.39
Terminologie pour désigner les fils	8.18
Tétrabromoéthane	3.10
Tétrahydrofuranne	3.8 – 3.13 - 4.2 – 4.13 – 20.3
Tex (définition)	8.2
Texticaments	19.22
Texturation des fils	8.12 – 10.1
Tg – Point de transition vitreuse	4.22 – 4.27 – 7.4 – 7.15 - 8.11 – 19.25
THALES	11.1
Thermochroïsme	19.5
Thermocollage (non tissé)	15.5
Thermotropes	19.18
Théta (solvant)	5.12
TiO₂	4.16
Titre (mesure du)	17.2
TODD	4.27
TODTENHAUPT F.	1.2
Toile de formation	13.2
Toile de sécherie	13.3
Toile métallique de filtration	6.3 – 8.6
Toluène	3.8 – 3.10
TORAY (Sté)	2.13 – 8.8 – 9.5 – 16.4 – 17.8 – 19.2 – 19.5 – 19.6 – 19.16 – 20.8
Torque (effet)	17.6
Tortuosité d'un lit filtrant	6.3
Thixotropie	7.14
TOYOBO (Sté)	8.1 – 9.5 – 19.5 – 19.9 – 19.13 – 19.17
Traitement thermique des déchets	20.7
Transferts de produits visqueux	6.1
Transition vitreuse	7.15
TREDI (Sté)	20.7 – 20.8
TREVIRA (Sté)	4.14
Triéthylène glycol	4.38
Triglycérides sulfatés	11.5
Troboélectricité	11.1
Trombone (métier pour non tissé)	15.4
TROUTON (loi de)	4.25
Tuyaux (renforts pour)	12.5
Twaron	19.18
U	
U% (régularité du titre)	17.5
UNIFI (Sté)	9.5
UNION CARBIDE (Sté)	4.16
Union des Industries Textiles (U.I.T.)	2.11
UNIPOL PP (procédé)	4.16
Unités de mesures textiles	8.4 – 17.15
UNITIKA (Sté)	4.17 – 16.4 – 19.6 – 19.7
URBAN Johan	1.2
Usines Chimiques du Rhône (Sté)	1.2
UV (lumière)	17.8 – 19.8

V	
VAL LESINA (Sté)	8.17
VAN DES WAALS (liaisons de)	18.1 – 19.30
Vapocraquage	3-16
Verre (structure du)	21.1
Viscoélastique (fluide)	7.8
Viscoélasticité	7.11
Viscoplasticité	7.13
Viscose	0.2 – 1.2 – 16.3
Viscosimétrie en solution	17.1
Viscosité à l'état fondu	5.14 - 17.13
Viscosité élongationnelle	4.25 – 17.14
Viscosité intrinsèque	5.13 - 17.2
Viscosité relative	17.2
Viscosité spécifique	17.2
VISCOSUISSE (Sté)	16.4
Vitesse de réaction	5.5
VITTEL (Sté)	20.2
VIVENDI Environnement (Sté)	20.2
Voile non tissé	15.2
Voiles de bateaux	12.6

W	
WARD J.F.	7.20
WAXS (rayons X)	17.12
WERNER International (Sté)	2.23
WERNER PFLEIDERER (Sté)	20.9
WETZEL (Sté)	8.7
WINFIELD John R;	1.4
Wolpryla	4.15

X – Y - Z	
X (rayons)	17.11
X 403 (fibre)	8.17
Xylènes	3.16
Yellow Index (indice de jaune)	17.10
YOUNG (module d')	7.20 - 9.1 – 17.4 -
ZAMORSKY	4.27
ZERWECK	1.4
ZIEGLER Karl	1.4
ZIMMER AG (Sté)	4.4 – 4.10 – 4.14 – 9.5 – 15.4 – 19.3